



**Ficha de inscrição**  
**Seminário "Nós e nossas instituições – cenários e perspectivas no enfrentamento das DST/AIDS"**

**03 a 05/Agosto/2004**

Local: Augustus Hotel – Goiânia – GO  
Av. Araguaia, 702 – Centro - Goiânia/Goiás - Fone: 224-1022

Período de inscrição: 05 a 15 de julho/2004

Divulgação da seleção 20 de agosto

(por fax, e-mail ou correio)

**Nome:** MARIA BORGES DE OLIVEIRA

**Data de Nascimento:** 24/01/1965

**Profissão:.** SECRETÁRIA

**Ocupação: .** COORDENADORA DE PROJETOS

**Escolaridade: .** 1º PERÍODO DE SERVIÇO SOCIAL (2004/2)

**End. Residencial:** AV. PERIMETRAL N. 2216 APTO. 03 ST. COIMBRA

**Tel: (62) 293 – 51 48 Celular: (62) 9979 – 02 80**

**E-mail:** [marriaipe@bol.com.br](mailto:marriaipe@bol.com.br)

**Local de trabalho :** ASSOCIAÇÃO IPÊ ROSA

**End. Profissional:** RUA 08 N. 331 SL. 02 ED. COELHO CENTRO

**Tel: (62) 223 – 01 28**

**Fax : (62) 223 – 01 28**

**E-mail:** [iperosabr@yahoo.com.br](mailto:iperosabr@yahoo.com.br)